

Formtracer

●一台二用的复合机型

Formtracer Extreme SV-C4500CNC/SV-C4500CNC HYBRID TYPE1 525系列 — CNC表面粗糙度和轮廓测量系统

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

MeasurLink[®] ENABLED
Data Management Software by Mitutoyo

附带测量数据输出功能的产品可连接到测量数据网络系统MeasurLink (详细信息参见A-5页)。



测量仪器附带检查成绩单
详细信息参见U-13页



SV-C4500CNC (轮廓检出器同驱动器倾斜装置和Y轴工作台一起安装)



SV-C4500CNC HYBRID TYPE1(非接触检出器安装实例)

SV-C4500CNC规格*

型号		SV-C4500CNC	
X1轴 (驱动部)	轮廓形状	测量范围	200mm
		分辨力	0.05μm
	表面粗糙度	长度基准	反射型线性编码器
		直线度	2μm/200mm
		示值误差 (20°C)	±(0.8+4L/200)μm L: 测量长度 (mm)
Z1轴 (检出器)	轮廓形状	测量范围	60mm (±30mm水平方向)
		分辨力	0.02μm
		长度基准	圆弧形标尺
	表面粗糙度	示值误差 (20°C)	±(0.8+ 2H /100)μm H: 水平位置上的测量高度(mm)
		测量范围	800μm/80μm/8μm
Z2轴 (立柱)	分辨力	0.01μm/0.001μm/0.0001μm	
	测量范围	从300mm或500mm选择(根据所选规格不同)	
	分辨力	0.05μm	

* 测量仪主体构成品的一部分使用天然石材, 石材表面可能会有纹路。

SV-C4500CNC HYBRID TYPE1规格*

型号		SV-C4500CNC HYBRID TYPE1	
X1轴 (驱动部)	轮廓形状	测量范围	200mm
		分辨力	0.05μm
	表面粗糙度	长度基准	反射型线性编码器
		直线度	2μm/200mm
		示值误差 (20°C)	±(0.8+4L/200)μm L: 测量长度 (mm)
非接触	直线度	0.5μm/200mm	
	示值误差	±(0.8+4L/200)μm L: 测量长度 (mm)	
Y轴	测量范围	200mm	
	分辨力	0.05μm	
	最大载重质量	20kg	
Z1轴	轮廓形状	测量范围	60mm (±30mm水平方向)
		分辨力	0.02μm
		长度基准	圆弧形标尺
	表面粗糙度	示值误差 (20°C)	±(0.8+ 2H /100)μm H: 水平位置上的测量高度(mm)
		测量范围	800μm/80μm/8μm
	非接触检出器 CPS2525 ^{*1}	分辨力	0.01μm/0.001μm/0.0001μm
		测量范围	1.2mm
非接触检出器 CPS0517 ^{*1}	分辨力	25nm	
	测量范围	0.1mm	
Z2轴	分辨力	5nm	
	移动范围	500mm	
	分辨力	0.05μm	

*1: 可选择搭载CPS2525和CPS0517的机型。

* 测量仪主体构成品的一部分使用天然石材, 石材表面可能会有纹路。

SV-C4500CNC

- 通过更换检出器, 可在一台机器上实现表面粗糙度和轮廓形状测量的高精度接触式CNC表面粗糙度/轮廓测量系统。
- 带α轴的机型可电动倾斜X1轴, 对水平面、倾斜面进行连续测量。并且, 轮廓用Z1轴检出器的测力具有自动调整功能, 在X1轴倾斜时可以按照指定测力进行自动测量。
- 带Y轴工作台的机型可以进行多工件连续测量等任务, 通过Y轴轴向定位, 可扩大测量范围。
- Z1轴检出器内置了防撞安全装置, 因此万一遇到检出器主体与工件将要碰撞的情况, 将自动停机。
- 可选外部控制功能(外部I/O), 与PLC实现双向通信(RS-232C)。

SV-C4500CNC HYBRID TYPE1

- 除了接触式表面粗糙度和轮廓测量系统外, HYBRID型CNC表面粗糙度/轮廓形状测量仪还配有非接触式检出器。
- 带Y轴工作台的机型为标配。可以进行多工件连续测量等任务, 通过Y轴轴向定位, 可扩大测量范围。
- Z1轴检出器内置了防撞安全装置, 因此万一遇到检出器主体与工件将要碰撞的情况, 将自动停止。
- 可选外部控制功能(外部I/O), 与PLC实现双向通信(RS-232C)。