





※加工镁合金时，其切屑有着火的危险。

镁合金是实际利用来制造产品的金属中最轻的『超轻量金属』

假设铁是1时，其他种类金属的重量是

钛	铝合金	镁合金
0.57	0.34	0.22



此外、在其他方面的特性也
得到很高的评价

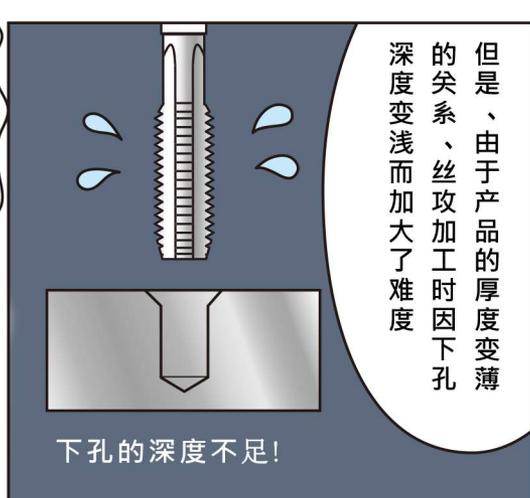
可回收性

电磁波遮蔽性
※可防止电磁波造成机器故障

比热大
※不易变冷变热，可保持常温

另外、具有高散热
性和耐压性、

所以适用来制造小型
化、薄型化的产品



这时候当然需要使用
YAMAWA
「MG-IHT」!!

「MG-IHT」吃入部的
牙数是
1牙以下!

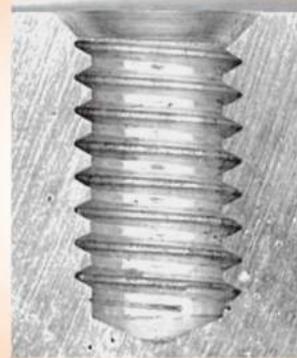
喔!!

使用吃入部1.5牙的普通
丝攻、会触到底部而
造成丝攻折损

「MG-IHT」、的话可以加
工到下孔的孔底!

Perfect!

而且、
其切削力也很强刃部的
形状也设计成可以降低
加工所产生的高温!



所以吃入部虽然只有一个牙
也能加工出螺纹表面漂
亮的内螺纹并能解决毛
刺的问题!

最好的沟型!



不易折断!

另外、螺纹部的长度也
变短了、丝攻更易折断

沟型也设计配合加工锌
合金和铝合金铸件

「MG-IHT」...
太棒了...?

请试一试
YAMAWA
「MG-IHT」

作者·登场人物
检讨会

诚先生

为了让大家知道YAMAWA
的丝攻、我会想尽办法把
信息传达给大家的

编辑者

大家辛苦了
非常高兴大家参加我
的处女作的演出

若叶小姐

拿我的第一次的奖金买了
相机、以为是坏掉了。真
是吓了一跳

Think threads with
YAMAWA