

コレットチャック

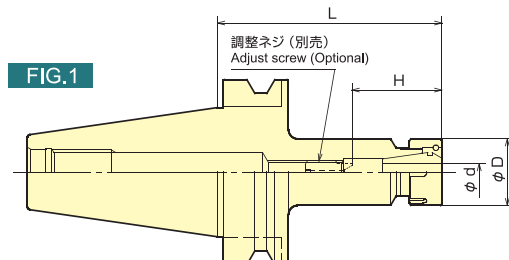
COLLET CHUCK

特徴 FEATURES ▶ P.29-30 **BT/BBT** **NSC** **MAX-L**



▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available
▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available

▶ BBT対応 BBT Available
▶ CRコレット対応 CR COLLET Available
▶ ERコレット対応 ER COLLET Available



MODEL		CODE		FIG	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	L1	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
		BT	BBT									
Max. 12,000min ⁻¹												
BT30 BBT30	NSC07R-090	10926	201086	1	0.5~7	23	90	—	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	NSC10-045	10930	201090		0.5~10	30	45		31~48	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	-060	10932	201092				60					
	-075	10934	201094				75					
	-090	10936	201096				90					
	-120	10938	201098				120					
	NSC13-050	10940	201100		0.5~13	36	50		35~49	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	-060	10942	201102				60		35~52			
	-075	10944	201104				75					
	-090	10946	201106				90					
	-120	10948	201108				120					
	NSC16-050	10950	201110		1~16	42	50		38~40	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	-060	10952	201112				60		38~50			
	-075	10954	201114				75		38~72			
	-090	10956	201116				90					
	-120	10958	201118				120					
	NSC20-060	10960	201120		1.5~20	50	60		56	CR20-(d)	NSN20NB	—
	-075	10962	201122				75		44~56.5			
	-090	10964	201124				90					
	-120	10966	201126				120					
BT40 BBT40	NSC07R-090	12624	240834	1	0.5~7	23	90	—	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-120	12626	240836		120	31~48	CR10-(d)		NSN10NB	RAS10-25-2.5		
	NSC10-060	12630	240840		0.5~10						30	60
	-075	12632	240842									75
	-090	12634	240844									90
	-120	12636	240846									120
	-150	12638	240848			150						
	NSC13-060	12640	240850		0.5~13	36	60		35~52	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	-075	12642	240852				75					
	-090	12644	240854				90					
	-120	12646	240856				120					
	-150	12648	240858				150					
	NSC16-060	12650	240860		1~16	42	60		38~70	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	-075	12652	240862				75					
	-090	12654	240864				90					
	-120	12656	240866				120					
	-150	12658	240868				150					
	NSC20-060	12660	240870		1.5~20	50	60		44~70	CR20-(d)	NSN20NB	RAS20-25-5
	-075	12662	240872				75					
	-090	12664	240874				90					
	-120	12666	240876				120					
-150	12668	240878	150									

注：1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
2. センタースルーでご利用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
シャンクスルーでご利用の際は、CR※Cコレットをお求め下さい。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
CR※C collet is used for thru-the-shank coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④
BT30-NSC 10-090

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. φD Max. φD
④ GL長さ L G.L. Length

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④
BBT30-NSC 10-090

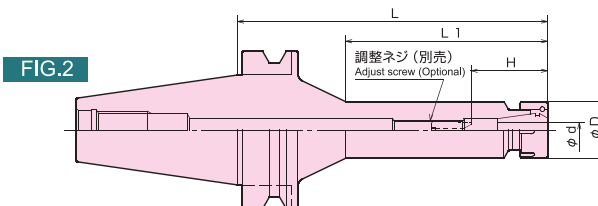
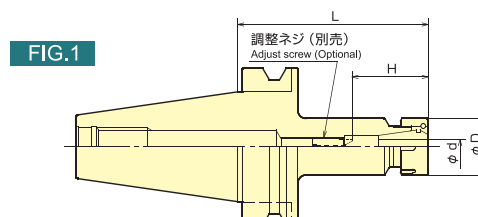
① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. φD Max. φD
④ GL長さ L G.L. Length

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.163,165-168 チャックレンチ CHUCK WRENCH

▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available
▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available

▶ BBT対応 BBT Available
▶ CRコレット対応 CR COLLET Available
▶ ERコレット対応 ER COLLET Available



MODEL		CODE		FIG	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	L1	H	COLLET	NUT	調整ネジ		
		BT	BBT									ADJUST SCREW		
Max. 8,000min ⁻¹														
BT50 BBT50	NSC07R-135	14461	271262	1	0.5~7	23	135	—	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW		
	- 165	14462	271264				165							
	- 195	14463	271266				195							
	NSC10-075	14464	271268		0.5~10	30	75	31~48	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5			
	- 105	14465	271270				105							
	- 135	14466	271272				135							
	- 165	14467	271274	165										
	- 195	14468	271276	195										
	- 225	14469	271278	225			157							
	- 255	14470	271280	255	187									
	- 285	14471	271282	285	217									
	NSC13-075	14472	271284	75										
	- 105	14473	271286	1	0.5~13	36	105	35~52	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5			
	- 135	14474	271288				135							
	- 165	14475	271290				165							
	- 195	14476	271292				195							
	- 225	14477	271294				225					157		
	- 255	14478	271296				255					187		
	- 285	14479	271298	285	217									
	NSC16-075	14480	271300	75										
	- 105	14481	271302	105										
	- 135	14482	271304	1	1~16	42	135	38~95	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5			
	- 165	14483	271306				165							
	- 195	14484	271308				195							
	- 225	14485	271310				225	157				38~77		
	- 255	14486	271312				255	187						
	- 285	14487	271314				285	217						
	NSC20-075	14488	271316	1	1.5~20	50	75	44~82	CR16-(d)	NSN20NB	RAS20-25-5			
	- 105	14489	271318				105							
	- 135	14490	271320				135							
	- 165	14491	271322				165							
	- 195	14492	271324				195							
	- 225	14493	271326				225					157		
	- 255	14494	271328	255	187									
	- 285	14495	271330	285	217									

注：1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
2. センタースルーでご利用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
シャンクスルーでご利用の際は、CR※Cコレットをお求め下さい。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
CR※C collet is used for thru-the-shank coolant application.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
BT50	NSC	10	225
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. ϕD	Max. ϕD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
BBT50	NSC	10	225
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. ϕD	Max. ϕD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.163,165-168 チャックレンチ CHUCK WRENCH